



# TRISEAL CORPORATION®

America's *Best Value* Manufacturer of Heavy Duty Wheel End Components

## Instrucciones de Programacion para los Hubodómetros Electronicos 47000

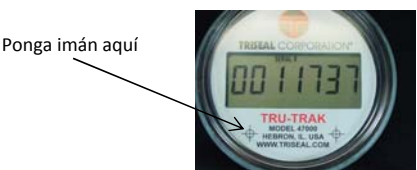
El hubodómetro Triseal puede ser programado para cualquier número de revoluciones por milla o por kilómetro para dar los resultados más actualizado posible.

La Programacion es hecha con seguir estas instrucciones e usando el imán suplido por Triseal.

### FAVOR LEER TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR LA PROGRAMACION DEL HUBODOMETRO

1 **Sujetar el iman sobre el objetivo Izquierdo**  
Hasta que el display muestre el número de Serie (puede tomar 10 segundos o más)

Serie #  
11737



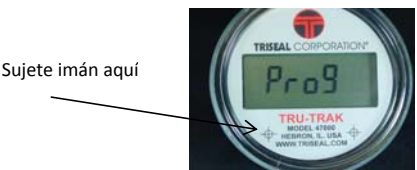
imán es incluido en la caja

2 **Continúe sujetando sobre el objetivo Izquierdo.** El display muestra (puede tomar 10 segundos o más)

Total  
0

3 **Continúe sujetando sobre el objetivo Izquierdo.** El display muestra (puede tomar 10 segundos o más)

Pro9



4 **Suelte el objetivo Izquierdo y vuelva a tocarlo una vez mas** y el display muestra

Unit  
MILES

### FIJANDO REVOLUCIONES POR MILLA/KILOMETRO

6 **Dale un golpecito al objetivo Izquierdo** una vez más y el display muestra

0000.0



5 **Dándole un golpecito al objetivo Derecho** Esto hará ciclo a través de las opciones de millas y kilómetros.

El dígito a la izquierda estará intermitente

8 **Dale un golpecito otra vez al objetivo Izquierdo** para mover al próximo dígito.



7 **Dale un golpecito al objetivo Derecho** para incrementar el dígito

9 Cuando ya están todos los dígitos fijados, Ejemplo: fijar a 0500.0 **dale nuevamente un golpecito al objetivo Izquierdo** para que haga el display

P000000



11 Dale un golpecito al objetivo Derecho para incrementar el dígito

A este punto el operador puede fijar el 47000 al punto de cuenta inicial. Esto no afecta el "non-resetable back ground total". "the Factory Default is '000000'".

**10** Dale un golpecito más al objetivo para mover al próximo dígito  
 En caso que no necesitan de esta característica, dale varios golpecitos al objetivo Izquierdo y deje los dígitos en zero  
 Cuando todos los dígitos estén establecidos, dale un golpecito al objetivo Izquierdo una vez mas para que display muestre.....

SEC OFF



**12** Esto es donde el usuario puede prender o apagar la característica del cierre de seguridad  
Dale un golpecito al objetivo Derecho para cambiar entre prendido o apagado. La fabrica lo tiene apagado.  
**Advertencia** si el cierre de seguridad esta puesto "prendido" cuando salen de la programación, el 47000 nunca se puede programar otra vez.  
 Si hay un error la pieza tendrá que ser reemplazada. El numero de serie y el total del back ground todavía se pueden ver sujetando el imán en el objetivo Izquierdo según lo indicado arriba

**13** Si el cierre de seguridad esta apagado, con darle un golpecito al objetivo Izquierdo una vez más, el display mostrara...

Pro9

**14** Pro9 se mostrara por 10 segundos. En caso que se haya hecho un error en programación, dándole un golpecito al objetivo Izquierdo una vez más antes que hayan pasado los 10 segundos llevara el 47000 al principio de la programación y allí pueden corregir el error. A este punto si no tocan el 47000 esto dejara que salgan del mode de la programación y después de 10 segundos el display mostrara...

"000000.0  
 500.0 REVS MILES

0

**13A** Si el cierre de seguridad esta prendido, con darle un golpecito al objetivo Izquierdo una vez mas hará que el display muestre.....

y n

**14A** La pieza ahora está preguntando que confirme que el cierre de seguridad este prendido.  
Dale un golpecito al objetivo Izquierdo para si, o el objetivo Derecho para no.  
Dándole un golpecito al objetivo Izquierdo (y) hará que el 47000 salga de la programación y cierre con seguridad la pieza. El display mostrara...

"000000.0  
 500.0 REVS

o Dandole un golpecito al objetivo Derecho (n)  
 Regresara el 47000 a este punto